Dane aktualne na dzień: 27-11-2026 17:35

Link do produktu: https://epojazdy.com/marshell-dn-14-elektryczny-pojazd-pasazerski-bateria-litowa-p-460.html



Marshell DN-14 – Elektryczny pojazd pasażerski / bateria litowa

Dostępność	**Na zamówienie**
Czas wysyłki	**120 dni**
Kod producenta	**Marshell DN-14**

Opis produktu

Marshell DN-14 – Elektryczny Pojazd Pasażerski dla 14 Osób z akumulatorem litowym

Marshell DN-14 to wszechstronny, 14-osobowy elektryczny pojazd pasażerski, który doskonale sprawdzi się w przewozie osób na terenie dużych obiektów, takich jak ośrodki wypoczynkowe, hotele, parki rozrywki, centra turystyczne czy lotniska. Dzięki nowoczesnemu napędowi elektrycznemu oraz wydajnej baterii litowej nowej generacji, Marshell DN-14 stanowi jeszcze bardziej niezawodne i ekologiczne rozwiązanie, które umożliwia wygodny transport większych grup pasażerów. Bezpieczny, komfortowy i przyjazny środowisku – to idealny wybór dla każdej firmy ceniącej jakość i profesjonalizm.







Najważniejsze cechy Marshell DN-14:

- Elektryczny napęd – model DN-14 wyposażony jest w silnik AC 72V o mocy 7,5 kW, który zapewnia cichą i bezemisyjną jazdę, idealną do użytku wewnątrz i na zewnątrz.
- Nowoczesna bateria litowa Marxon 72V 200Ah – zaawansowany akumulator litowo-jonowy zapewnia dłuższą żywotność, krótszy czas ładowania oraz stabilną pracę pojazdu w intensywnej eksploatacji.
- Kamera cofania – wyposażenie pojazdu w kamerę cofania zwiększa bezpieczeństwo i ułatwia manewrowanie, szczególnie w ciasnych miejscach.
- Duży zasięg – do 150 km – wydajna bateria litowa pozwala na pokonanie nawet 150 km na jednym ładowaniu, co umożliwia długą pracę bez przestojów.
- Niski koszt eksploatacji – dzięki zastosowaniu bezobsługowej baterii litowej i wytrzymałych podzespołów, model DN-14 jest ekonomiczny w użytkowaniu i serwisowaniu.

Zastosowanie Marshell DN-14: Marshell DN-14 sprawdzi się wszędzie tam, gdzie konieczny jest bezpieczny i wygodny przewóz grup pasażerów – od ośrodków wypoczynkowych i hoteli, przez parki i ogrody zoologiczne, po lotniska, dworce i centra miast. Dzięki swoim parametrom pojazd ten świetnie spełnia swoją rolę, a jego ekologiczny napęd oraz nowoczesna bateria litowa pozwalają na użytkowanie w miejscach o zaostrzonych przepisach dotyczących emisji.







Do prowadzenia pojazdu wymagane jest:

- ubezpieczenie OC,
- prawo jazdy kat. "B",
- trójkąt wolnobieżny zamontowany z tyłu pojazdu.

Dodatkowe informacje: Pojazd dostępny jest na zamówienie. Jako oficjalny dystrybutor marki Marshell w Polsce zapewniamy pełne wsparcie serwisowe oraz dostęp do części zamiennych. Oferujemy również możliwość personalizacji pojazdu zgodnie z indywidualnymi potrzebami klienta, w tym opcje dodatkowego wyposażenia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Wartość
Model	Marshell DN-14
Silnik Elektryczny	AC 72V 7.5KW
Sterownik	Marshell Controller 72V 400A
Akumulator litowy	Marxon Lithium 72V 200Ah
Prostownik	HF 230V 50Hz, 72V 30A
Prędkość Maksymalna	25 km/h
Zdolność Pokonywania Wzniesień	20%
Wymiary	4981 mm x 1550 mm x 2025 mm
Waga	1300 kg
Oświetlenie	Przetwornica DC72V/DC12V, reflektory przednie, kierunkowskazy, światło hamowania, lampy tylne
System Hamowania	Hydrauliczny układ hamulcowy na cztery koła
Wyposażenie	Szyba przednia z wycieraczką, boczne lusterka, lusterko wsteczne, elektryczne wspomaganie kierownicy, radio
Wskaźniki Elektryczne	Wskaźnik rozładowania baterii, prędkości, świateł przednich, cofania, świateł awaryjnych i kierunkowskazów
Zasięg Pojazdu	Około 150 km (w zależności od warunków)
Koła	Opona na felgę stalową 13 cali
Gwarancja	12 miesięcy na pojazd i akumulatory