

Link do produktu: <https://epojazdy.com/marshell-dn-14-elektryczny-pojazd-pasazerski-p-18.html>

	<h2>Marshell DN-14 - Elektryczny pojazd pasażerski</h2>	
	Dostępność	<b>Na zamówienie</b>
	Czas wysyłki	<b>120 dni</b>
	Kod producenta	<b>Marshell DN-14</b>

### Opis produktu

#### **Marshell DN-14 - Elektryczny Pojazd Pasażerski dla 14 Osób z Kamerą Cofania**

Marshell DN-14 to wszechstronny, 14-osobowy elektryczny pojazd pasażerski, który doskonale sprawdzi się w przewozie osób na terenie dużych obiektów, takich jak ośrodki wypoczynkowe, hotele, parki rozrywki, centra turystyczne czy lotniska. Dzięki nowoczesnemu napędowi elektrycznemu i solidnej konstrukcji, Marshell DN-14 stanowi niezawodne i ekologiczne rozwiązanie, które umożliwia wygodny transport większych grup pasażerów. Bezpieczny, komfortowy i przyjazny środowisku – to idealny wybór dla każdej firmy ceniącej jakość i profesjonalizm.







#### Zalety Marshall DN-14:

- **Komfortowe wnętrze** – ergonomicznie zaprojektowane siedzenia oraz przestronne wnętrze zapewniają wygodę pasażerom, nawet podczas dłuższych przejazdów.
- **Łatwość manewrowania** – minimalny promień skrętu oraz kamera cofania umożliwiają bezproblemowe poruszanie się w ciasnych przestrzeniach i ułatwiają parkowanie.
- **Systemy bezpieczeństwa** – wyposażony w hydrauliczne hamulce na cztery koła, hamulec postojowy oraz oświetlenie LED, co zapewnia maksymalne bezpieczeństwo zarówno kierowcy, jak i pasażerom.
- **Ekologiczne rozwiązanie** – bezemisyjny napęd elektryczny sprawia, że DN-14 jest przyjazny dla środowiska, co ma znaczenie w miejscach o dużym natężeniu ruchu turystycznego.
- **Atrakcyjny wygląd** – nowoczesny design i wysoka jakość wykończenia podnoszą prestiż miejsca, w którym pojazd jest używany, tworząc pozytywne wrażenie dla pasażerów.

---

### Najważniejsze cechy Marshall DN-14:

- **Wysoka pojemność pasażerska** – komfortowo zaprojektowane 14 miejsc siedzących, które umożliwiają płynny transport większych grup na krótkich dystansach.
- **Elektryczny napęd** – model DN-14 wyposażony jest w silnik AC 72V o mocy 7,5 kW, który zapewnia cichą i bezemisyjną jazdę, idealną do użytku wewnątrz i na zewnątrz.
- **Kamera cofania** – wyposażenie pojazdu w kamerę cofania zwiększa bezpieczeństwo i ułatwia manewrowanie, szczególnie w ciasnych miejscach.
- **Solidna konstrukcja** – odporne na korozję nadwozie oraz hydrauliczny układ hamulcowy na cztery koła gwarantują trwałość i bezpieczeństwo użytkowania.
- **Duży zasięg** – w zależności od konfiguracji akumulatorów, pojazd może pokonać do 100 km na jednym ładowaniu, co umożliwia długą pracę bez przestojów.
- **Niski koszt eksploatacji** – dzięki zastosowaniu niezawodnych akumulatorów i wytrzymałych podzespołów, model DN-14 jest ekonomiczny w użytkowaniu i serwisowaniu.







**Zastosowanie Marshall DN-14:** Marshall DN-14 sprawdzi się wszędzie tam, gdzie konieczny jest bezpieczny i wygodny przewóz grup pasażerów – od ośrodków wypoczynkowych i hoteli, przez parki i ogrody zoologiczne, po lotniska, dworce i centra miast. Dzięki swoim parametrom pojazd ten świetnie spełnia swoją rolę, a jego ekologiczny napęd pozwala na użytkowanie w miejscach o zastrzonych przepisach dotyczących emisji.

**Do prowadzenia pojazdu wymagane jest:**

- ubezpieczenie OC,
- prawo jazdy kat. "B",

- trójkąt wolnobieżny zamontowany z tyłu pojazdu.

**Dodatkowe informacje:** Pojazd dostępny jest na zamówienie. Jako oficjalny dystrybutor marki Marshall w Polsce zapewniamy pełne wsparcie serwisowe oraz dostęp do części zamiennych. Oferujemy również możliwość personalizacji pojazdu zgodnie z indywidualnymi potrzebami klienta, w tym opcje dodatkowego wyposażenia.

## Specyfikacja techniczna

Parametr	Wartość
Model	Marshell DN-14
Silnik Elektryczny	AC 72V 7.5KW
Sterownik	Marshell Controller 72V 400A
Akumulatory Kwasowo-Ołowiowe	US Battery 12 x 6V US 2200XC2 232Ah @20h
Prostownik	HF 230V 50Hz, 72V 25AH
Prędkość Maksymalna	25 km/h
Zdolność Pokonywania Wzniesień	20%
Wymiary	4981 mm x 1550 mm x 2025 mm
Waga	1300 kg
Oświetlenie	Przetwornica DC72V/DC12V, reflektory przednie, kierunkowskazy, światło hamowania, lampy tylne
System Hamowania	Hydrauliczny układ hamulcowy na cztery koła
Wyposażenie	Szyba przednia z wycieraczką, boczne lusterka, lusterko wsteczne, elektryczne wspomaganie kierownicy, radio
Wskaźniki Elektryczne	Wskaźnik rozładowania baterii, prędkości, świateł przednich, cofania, świateł awaryjnych i kierunkowskazów
Zasięg Pojazdu	Okolo 110 km (w zależności od warunków)
Koła	Opona na felgę stalową 13 cali
Gwarancja	12 miesięcy na pojazd i akumulatory