Dane aktualne na dzień: 27-11-2026 17:35

Link do produktu: https://epojazdy.com/marshell-dn11-elektryczny-pojazd-wolnobiezny-11-osobowy-p-30.html



Marshell DN11 – Elektryczny pojazd wolnobieżny 11-osobowy

Dostępność	**Dostępny**
Kod producenta	**Marshell DN-11**

Opis produktu

Aktualnie pojazd dostępny wyłącznie na indywidualne zamówienie klienta.

Marshell DN11 – Elektryczny pojazd wolnobieżny 11-osobowy

Marshell DN11 to kompaktowy i wydajny 11-osobowy pojazd elektryczny wolnobieżny, idealny do transportu w parkach rozrywki, ośrodkach turystycznych, kurortach nadmorskich oraz na starówkach miast. Pojazd wyróżnia się ergonomiczną konstrukcją, nowoczesnym designem oraz wysoką niezawodnością, co czyni go doskonałym wyborem dla przewoźników szukających ekologicznych rozwiązań transportowych.

DN11 został wyposażony w silnik elektryczny o mocy 7,5 kW, który w połączeniu z wysokiej jakości akumulatorami umożliwia pokonanie do 100 km na jednym ładowaniu. Dzięki lekkiej konstrukcji z włókna szklanego i wytrzymałej ramie stalowej pojazd jest zarówno trwały, jak i łatwy w obsłudze. Komfort jazdy podnosi przestronna kabina pasażerska oraz dodatkowe funkcje, takie jak system stereo, kamera cofania i wskaźniki poziomu baterii.







Zalety pojazdu:

- Silnik elektryczny 7,5 kW zapewniający niezawodną wydajność.
- Maksymalny zasięg 100 km na jednym ładowaniu.
- Lekka, odporna na korozję konstrukcja z włókna szklanego.
- Zaawansowany układ hamulcowy z hydraulicznymi hamulcami tarczowymi.
- Nowoczesne wyposażenie: kamera cofania, port USB, system stereo.

Marshell DN11, jako pojazd wolnobieżny, nie wymaga rejestracji ani tablic rejestracyjnych zgodnie z Art. 71 Kodeksu drogowego. Warunkiem koniecznym do prowadzenia jest posiadanie prawa jazdy kategorii B oraz obowiązkowego ubezpieczenia OC.

- ubezpieczenie OC,
- prawo jazdy kat. "B",

- trójkąt wolnobieżny zamontowany z tyłu pojazdu.

Pojazd dostępny jest na zamówienie. Jako oficjalny dystrybutor marki Marshell w Polsce zapewniamy pełne wsparcie serwisowe oraz dostęp do części zamiennych. Oferujemy również możliwość personalizacji pojazdu zgodnie z indywidualnymi potrzebami klienta, w tym opcje dodatkowego wyposażenia.

Skontaktuj się z nami!

Masz pytania lub chcesz złożyć zamówienie? Nasz zespół służy pomocą!

- **E-mail:** pjankowski@karbon2.pl, gdansk@karbon2.pl, zabrze@karbon2.pl
- **Telefon:** +48 539 691 226

Czekamy na Twój kontakt!

Specyfikacja techniczna

Parametr	Wartość
Model	Marshell DN11
Silnik Elektryczny	AC 72V 7.5KW
Sterownik	72V 400A
Akumulatory	US Battery 6V x 12 sztuk
Ładowarka	Pokładowa ładowarka
Prędkość Maksymalna	25 km/h
Zdolność Pokonywania Wzniesień	15%
Wymiary	4500 mm x 1500 mm x 2000 mm
Waga	950 kg
Prześwit	200 mm
System Hamowania	Hydrauliczny układ hamulcowy na cztery koła z niezależnym hamulcem postojowym
Karoseria	Włókno szklane
Rama Dachu	Stalowa rama z pokryciem z włókna szklanego
System Oświetlenia	Światła przednie, tylne, kierunkowskazy, światła hamowania, światła przeciwmgielne
Lusterka	Boczne lusterka, lusterko wewnętrzne
Zasięg Pojazdu	70-100 km
Dodatkowe Wyposażenie	Szyba przednia z wycieraczką, kamera cofania, system stereo z USB i 4 głośnikami