

Link do produktu: <https://epojazdy.com/marshell-dn17-17-osobowy-pojazd-wolnobieźny-akumulator-litowy-72v-200ah-p-461.html>



Marshell DN17 - 17 osobowy pojazd wolnobieźny / akumulator litowy 72V 200AH

| | |
|----------------|---------------------------|
| Dostępność | Na zamówienie |
| Czas wysyłki | 120 dni |
| Kod producenta | Marshell DN-17 lit |

Opis produktu

Marshell DN17 - Elektryczny pojazd wolnobieźny 17-osobowy z akumulatorem litowym

Marshell DN17 to 17-osobowy pojazd elektryczny wolnobieźny, zaprojektowany z myślą o wygodzie i bezpieczeństwie pasażerów. Ten solidny pojazd marki Marshell cechuje się wyjątkowo niską awaryjnością oraz nowoczesną technologią napędu, co czyni go niezawodnym środkiem transportu na starówkach, w kurortach, parkach rozrywki oraz innych miejscach wymagających ekologicznego i cichego transportu.

DN17 jest wyposażony w trwały silnik o mocy 7,5 kW oraz nowoczesną baterię litową Marxon 72V 200Ah, która zapewnia wysoką wydajność energetyczną i umożliwia przejechanie do 130 km na jednym ładowaniu. Dzięki lekkiej, a jednocześnie wytrzymałej konstrukcji z włókna szklanego i stali, pojazd łączy lekkość z wytrzymałością, gwarantując komfortową jazdę dla pasażerów oraz łatwość prowadzenia dla kierowcy.

Zalety pojazdu:

- Mocny i trwały silnik elektryczny 7,5 kW.
- Nowoczesna bateria litowa Marxon 72V 200Ah o długiej żywotności.
- Zasięg do 130 km na jednym ładowaniu.
- Hydrauliczny układ hamulcowy z niezależnym hamulcem postojowym.
- Wytrzymała konstrukcja z włókna szklanego i stalową ramą.
- Zaawansowany system oświetlenia i bezpieczeństwa.

Do prowadzenia pojazdu wymagane jest:

- ubezpieczenie OC,
- prawo jazdy kat. "B",
- trójkąt wolnobieżny zamontowany z tyłu pojazdu.

Dodatkowe informacje: Pojazd dostępny jest na zamówienie. Jako oficjalny dystrybutor marki Marshall w Polsce zapewniamy pełne wsparcie serwisowe oraz dostęp do części zamiennych. Oferujemy również możliwość personalizacji pojazdu zgodnie z indywidualnymi potrzebami klienta, w tym opcje dodatkowego wyposażenia.

Skontaktuj się z nami!

Masz pytania lub chcesz złożyć zamówienie? Nasz zespół służy pomocą!

- **E-mail:** pjankowski@karbon2.pl, gdansk@karbon2.pl, zabrze@karbon2.pl
- **Telefon:** +48 539 691 226

Czekamy na Twój kontakt!

Specyfikacja techniczna

| Parametr | Wartość |
|--------------------------------|---|
| Model | Marshall DN17 |
| Silnik Elektryczny | AC 72V 7.5KW |
| Sterownik | 72V 400A |
| Akumulatory | Marxon 72V 200AH lithium battery |
| Ładowarka | Pokładowa ładowarka |
| Prędkość Maksymalna | 25 km/h |
| Zdolność Pokonywania Wzniesień | 15% |
| Wymiary | 5600 mm x 1520 mm x 2025 mm |
| Waga | 1340 kg |
| Prześwit | 240 mm |
| System Hamowania | Hydrauliczny układ hamulcowy na cztery koła z niezależnym hamulcem postojowym |

| | |
|-----------------------|--|
| Karoseria | Włókno szklane |
| Rama Dachy | Stalowa rama z pokryciem z włókna szklanego |
| System Oświetlenia | Światła przednie, tylne, kierunkowskazy, światła hamowania, światła przeciwmgielne |
| Lusterka | Boczne lusterka, lusterko wewnętrzne |
| Zasięg Pojazdu | 70-110 km |
| Opony | 165/70R 13 |
| Dodatkowe Wyposażenie | Szyba przednia z wycieraczką, kamera cofania, system stereo z USB i 4 głośnikami |