

Link do produktu: <https://epojazdy.com/marshell-dn17-elektryczny-pojazd-wolnobiezny-17-osobowy-p-29.html>

Marshell DN17 - Elektryczny pojazd wolnobieżny 17-osobowy

Cena brutto	77 490,00 zł
Cena netto	63 000,00 zł
Dostępność	Dostępny
Kod producenta	Marshell DN-17

Opis produktu

Marshell DN17 - Elektryczny pojazd wolnobieżny 17-osobowy

Marshell DN17 to 17-osobowy pojazd elektryczny wolnobieżny, zaprojektowany z myślą o wygodzie i bezpieczeństwie pasażerów. Ten solidny pojazd marki Marshell cechuje się wyjątkowo niską awaryjnością oraz zaawansowaną technologią, co czyni go niezawodnym środkiem transportu na starówkach, w kurortach, parkach rozrywki oraz innych miejscach wymagających ekologicznego i cichego transportu.

DN17 jest wyposażony w trwały silnik o mocy 7,5 kW oraz wysokiej jakości akumulatory, które umożliwiają przejechanie do 110 km na jednym ładowaniu. Dzięki lekkiej, a jednocześnie wytrzymałej konstrukcji z włókna szklanego i stali, pojazd łączy lekkość z wytrzymałością, zapewniając komfortową jazdę dla pasażerów i łatwość prowadzenia dla kierowcy.

Zalety pojazdu:

- Mocny i trwały silnik elektryczny 7,5 kW.
- Zasięg do 110 km na jednym ładowaniu.
- Hydrauliczny układ hamulcowy z niezależnym hamulcem postojowym.
- Wytrzymała konstrukcja z włókna szklanego i stalową ramą.
- Zaawansowany system oświetlenia i bezpieczeństwa.

Marshall DN17 spełnia wymogi dotyczące pojazdów wolnobieżnych zgodnie z polskim prawem. Nie wymaga rejestracji, tablic rejestracyjnych ani dowodu rejestracyjnego, jednak kierujący musi posiadać prawo jazdy kategorii B oraz obowiązkowe ubezpieczenie OC.

Do prowadzenia pojazdu wymagane jest:

- ubezpieczenie OC,
- prawo jazdy kat. "B",
- trójkąt wolnobieżny zamontowany z tyłu pojazdu.

Dodatkowe informacje: Pojazd dostępny jest na zamówienie. Jako oficjalny dystrybutor marki Marshall w Polsce zapewniamy pełne wsparcie serwisowe oraz dostęp do części zamiennych. Oferujemy również możliwość personalizacji pojazdu zgodnie z indywidualnymi potrzebami klienta, w tym opcje dodatkowego wyposażenia.

Skontaktuj się z nami!

Masz pytania lub chcesz złożyć zamówienie? Nasz zespół służy pomocą!

- **E-mail:** pjankowski@karbon2.pl, gdansk@karbon2.pl, zabrze@karbon2.pl
- **Telefon:** +48 539 691 226

Czekamy na Twój kontakt!

Specyfikacja techniczna

Parametr	Wartość
Model	Marshall DN17
Silnik Elektryczny	AC 72V 7.5KW
Sterownik	72V 400A
Akumulatory	US Battery US2200 6V x 12 sztuk
Ładowarka	Pokładowa ładowarka
Prędkość Maksymalna	25 km/h
Zdolność Pokonywania Wzniesień	15%
Wymiary	5600 mm x 1520 mm x 2025 mm
Waga	1340 kg
Prześwit	240 mm
System Hamowania	Hydrauliczny układ hamulcowy na cztery koła z niezależnym hamulcem postojowym
Karoseria	Włókno szklane
Rama Dachy	Stalowa rama z pokryciem z włókna szklanego
System Oświetlenia	Światła przednie, tylne, kierunkowskazy, światła hamowania,

Lusterka	światła przeciwmgielne Boczne lusterka, lusterko wewnętrzne
Zasięg Pojazdu	70-110 km
Opony	165/70R 13
Dodatkowe Wyposażenie	Szyba przednia z wycieraczką, kamera cofania, system stereo z USB i 4 głośnikami