

Link do produktu: <https://epojazdy.com/marshell-dn23-23-osobowy-pojazd-wolnobiezny-akumulator-litowy-p-462.html>



Marshell DN23 – 23 osobowy pojazd wolnobieżny / akumulator litowy

Dostępność	Na zamówienie
Czas wysyłki	120 dni
Kod producenta	Marshell DN-23 Lit

Opis produktu

Aktualnie pojazd dostępny wyłącznie na indywidualne zamówienie klienta.

Marshell DN23 LIT – elektryczny pojazd wolnobieżny 23-osobowy

Marshell DN23 LITHIUM to 23-osobowy pojazd elektryczny wolnobieżny zaprojektowany z myślą o intensywnej eksploatacji w transporcie pasażerskim. Dzięki solidnej konstrukcji oraz nowoczesnemu napędowi opartemu o **wydajny akumulator litowy**, pojazd stanowi idealne rozwiązanie dla przewoźników działających w obszarach miejskich, na starówkach, w parkach rozrywki, kurortach nadmorskich, ośrodkach turystycznych oraz na terenach zamkniętych.

Zastosowanie **nowoczesnej baterii litowej Marxon 96V 400Ah** pozwoliło znacząco zwiększyć zasięg pojazdu – nawet do **150 km na jednym ładowaniu**, przy zachowaniu maksymalnej prędkości 25 km/h. W połączeniu z mocnym silnikiem elektrycznym o mocy **18 kW**, DN23 LITHIUM zapewnia płynną, cichą i bezemisyjną pracę, nawet przy pełnym obciążeniu.

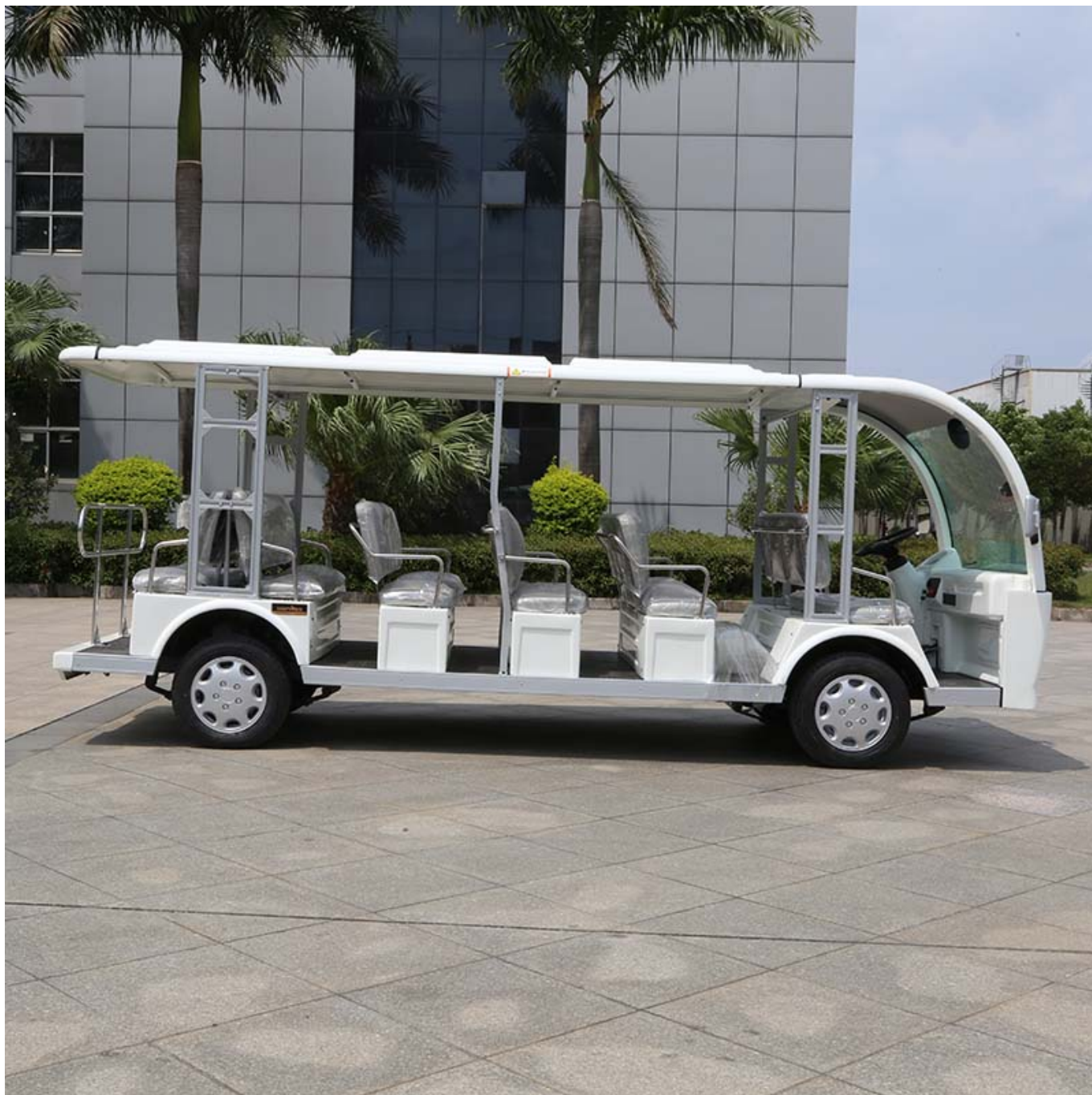
Przestronne wnętrze umożliwia komfortowy przewóz **23 pasażerów**, a przemyślana konstrukcja nadwozia oraz odporne na korozję podwozie gwarantują długą żywotność pojazdu w wymagających warunkach eksploatacyjnych. Na wyposażeniu standardowym znajdują się m.in. kamera cofania, port USB oraz system stereo z czterema głośnikami, co dodatkowo podnosi komfort użytkowania.

Zalety pojazdu:

- Mocny silnik elektryczny AC o mocy **18 kW**
- Nowoczesna **bateria litowa Marxon 96V 400Ah**
- Zasięg do **150 km** na jednym ładowaniu
- Cicha i bezemisyjna praca - idealna do stref ograniczonego ruchu
- Inteligentny układ kierowniczy ze wspomaganie
- Solidna, stalowa konstrukcja odporna na korozję
- Bogate wyposażenie standardowe (kamera cofania, USB, system audio)

Marshall DN23 LITHIUM jest pojazdem **wolnobieżnym**, co oznacza, że zgodnie z **art. 71 Kodeksu drogowego**:

- nie wymaga rejestracji,
- nie wymaga tablic rejestracyjnych.







Do prowadzenia pojazdu wymagane jest:

- ubezpieczenie OC,
- prawo jazdy kat. "B",
- trójkąt wolnobieżny zamontowany z tyłu pojazdu.

Cena oraz termin realizacji są ustalane indywidualnie. **Skontaktuj się z nami, aby ustalić szczegóły transakcji.**

Skontaktuj się z nami!

Masz pytania lub chcesz złożyć zamówienie? Nasz zespół służy pomocą!

- **E-mail:** pjankowski@karbon2.pl, gdansk@karbon2.pl, zabrze@karbon2.pl
- **Telefon:** +48 539 691 226

Czekamy na Twój kontakt!

Specyfikacja techniczna

Parametr	Wartość
Model	Marshell DN23
Silnik Elektryczny	AC 72V 18KW
Sterownik	72V 550A
Akumulatory	US Battery 2200 6V x 12 sztuk x 2 zestawy
Prostownik	Wbudowana ładowarka x 2
Prędkość Maksymalna	25 km/h
Zdolność Pokonywania Wzniesień	15%
Wymiary	5770 mm x 1800 mm x 2205 mm
Waga	1600 kg
Rozstaw Osi	3420 mm
Rozstaw Przednich Kół	1535 mm
Rozstaw Tylnych Kół	1520 mm
Prześwit	100 mm
System Hamowania	Hydrauliczny układ hamulcowy na cztery koła z wspomaganiami
Układ Kierowniczy	Recyrkulacyjny układ z wspomaganiami
Zawieszenie	Amortyzatory i resory piórowe z przodu
Zasięg Pojazdu	Okolo 120 km (w zależności od warunków)
Pojemność Pasażerów	23 osoby
Minimalny Promień Skrętu	8 m
Droga Hamowania	≤6 m
Dodatkowe Wyposażenie	Kamera cofania, port USB, system stereo z 4 głośnikami