

Dane aktualne na dzień: 26-06-2026 18:00

Link do produktu: <https://epojazdy.com/marshell-dn23-c-lit-zabudowany-pojazd-wolnobiezny-23-osobowy-bateria-litowa-p-463.html>



Marshell DN23 C LIT – zabudowany pojazd wolnobieżny 23-osobowy / BATERIA LITOWA

| | |
|----------------|-----------------------------|
| Dostępność | Na zamówienie |
| Czas wysyłki | 120 dni |
| Kod producenta | Marshell DN-23 C LIT |

Opis produktu

Aktualnie pojazd dostępny wyłącznie na indywidualne zamówienie klienta.

Marshell DN-23C - Elektryczny pojazd wolnobieżny 23-osobowy zabudowany z baterią litową

Marshell DN-23C LITHIUM to 23-osobowy elektryczny pojazd pasażerski w wersji zamkniętej, przeznaczony do całorocznego użytkowania w warunkach miejskich i turystycznych. Zabudowana konstrukcja skutecznie chroni pasażerów przed deszczem, wiatrem i niskimi temperaturami, zapewniając wysoki komfort podróży niezależnie od pogody.

Zastosowanie nowoczesnej baterii litowej Marxon 96V 400Ah pozwala osiągnąć zasięg do **150 km na jednym ładowaniu**, co czyni ten model idealnym rozwiązaniem dla operatorów komunikacji turystycznej, hoteli, kurortów, parków rozrywki oraz lotnisk. Mocny silnik elektryczny o mocy 18 kW, elektryczne wspomaganie kierownicy oraz wspomagany hydrauliczny układ hamulcowy gwarantują płynną, bezpieczną i cichą eksploatację.

DN-23C LITHIUM to nowoczesny pojazd flotowy, łączący niskie koszty eksploatacji, wysoką niezawodność i komfort przewozu nawet 23 pasażerów.

ZASTOSOWANIE

Marshall DN-23C przeznaczony jest do transportu pasażerów w warunkach wymagających ochrony przed czynnikami atmosferycznymi. Idealny dla miast, operatorów komunikacji turystycznej, hoteli, kurortów, parków rozrywki, lotnisk oraz dużych obiektów rekreacyjnych i wypoczynkowych.

Zalety pojazdu:

- zamknięta zabudowa – całoroczna ochrona pasażerów
- mocny silnik elektryczny **18 kW**
- przewóz do **23 pasażerów**
- prędkość maksymalna **25 km/h**
- elektryczne wspomaganie kierownicy
- wspomagany hydrauliczny układ hamulcowy
- możliwość wyboru baterii: **litowa / kwasowa**
- wysoki komfort, niska awaryjność i cicha praca

Do prowadzenia pojazdu wymagane jest:

- ubezpieczenie OC,
- prawo jazdy kat. "B",
- trójkąt wolnobieżny zamontowany z tyłu pojazdu.

Cena oraz termin realizacji są ustalane indywidualnie. **Skontaktuj się z nami, aby ustalić szczegóły transakcji.**

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- zabudowa zamknięta
- aluminiowa mata podłogowa
- elektryczne wspomaganie kierownicy
- wycieraczki z spryskiwaczem
- lusterka boczne i lusterko wsteczne
- pasy bezpieczeństwa, dwupunktowe, zwijane
- kamera cofania (montowana w desce rozdzielczej)
- gniazdo 12V i port USB
- system multimedialny: DVD, Bluetooth, radio, MP3, USB, 4 głośniki, mikrofon bezprzewodowy
- oświetlenie wnętrza (2 lampy)

OPCJE I PERSONALIZACJA

- wybór rodzaju baterii: **kwasowa / litowa**
- klimatyzacja dwustrefowa (chłodzenie + ogrzewanie)
- konfiguracja wyposażenia pod zamówienie
- indywidualna kolorystyka pojazdu
- rozwiązania flotowe **B2B / B2G**

Skontaktuj się z nami!

Masz pytania lub chcesz złożyć zamówienie? Nasz zespół służy pomocą!

- **E-mail:** pjankowski@karbon2.pl, gdansk@karbon2.pl, zabrze@karbon2.pl

-
- **Telefon:** +48 539 691 226

Czekamy na Twój kontakt!

Specyfikacja techniczna

| Parametr | Wartość |
|--------------------------------|---|
| Model | Marshall DN-23C |
| Liczba miejsc | 23 |
| Silnik | AC 72V, 18 kW |
| Sterownik | Marxon 96V 500A |
| Bateria | Marxon Lithium 96V 400Ah |
| Ładowarka | Wbudowana 96V 30A |
| Prędkość maksymalna | 25 km/h |
| Zasięg (przy obciążeniu) | do 150 km* |
| Wymiary (D×S×W) | 5770 × 1800 × 2205 mm |
| Masa własna | ok. 1600 kg |
| Maks. ładowność | 1955 kg |
| Prześwit | 100 mm |
| Zdolność pokonywania wzniesień | 15% |
| Hamulce | Tarczowe przód / bębnowe tył + ręczny, wspomagane |
| Koła | Stalowe 15" |
| Podwozie | Stal |