Dane aktualne na dzień: 27-11-2026 17:35

Link do produktu: https://epojazdy.com/marshell-dt-8-elektryczny-pojazd-transportowy-o-ladownosci-1-2-t-p-15.html



Marshell DT 8 – Elektryczny Pojazd Transportowy o Ładowności 1,2 T

Dostępność	**Na zamówienie**
Czas wysyłki	**120 dni**
Kod producenta	**Marshell DT-8**

Opis produktu

Aktualnie pojazd dostępny wyłącznie na indywidualne zamówienie klienta.

Marshell DT 8 – Elektryczny Pojazd Transportowy o Ładowności 1,2 T

Marshell DT 8 to wszechstronny elektryczny pojazd transportowy, stworzony przez renomowaną markę Marshell, znaną z niezawodnych i solidnych rozwiązań transportowych. Ten model idealnie nadaje się do przemieszczania towarów i osób na krótkich dystansach, zarówno w zamkniętych przestrzeniach, takich jak magazyny i fabryki, jak i na otwartych terenach, np. w parkach, centrach miast czy ośrodkach wczasowych. Elektryczny napęd czyni pojazd ekologicznym i bezemisyjnym, dzięki czemu może być stosowany w miejscach wymagających niskiego poziomu hałasu i zerowej emisji spalin.

Najważniejsze cechy Marshell DT 8:

- **Elektryczny napęd** – napędzany akumulatorami, co zapewnia cichą i ekologiczną pracę idealną do użytku wewnątrz budynków.
- **Imponująca ładowność** – solidna konstrukcja umożliwia przewożenie ciężkich ładunków o masie do 1,2 tony.
- **Ergonomiczna kabina** – komfortowe, przestronne wnętrze i proste sterowanie minimalizują zmęczenie operatora, szczególnie podczas długotrwałego użytkowania.
- **Wszechstronność** – idealny zarówno jako pojazd do przewozu materiałów, jak i techniczny pojazd transportowy dostosowany do różnorodnych zastosowań.
- **Systemy bezpieczeństwa** – wyposażony w hydrauliczny układ hamulcowy na 4 koła, system hamulców elektrycznych, manualnych oraz kamerę cofania, co zwiększa bezpieczeństwo operacyjne.

Marshell DT 8 jest przystosowany do transportu w trudniejszych warunkach pracy i zapewnia wygodę oraz efektywność, które są kluczowe w wielu branżach. Wyposażenie dodatkowe, takie jak zamykany bagażnik, tylny panel hydrauliczny czy wentylator, umożliwia dopasowanie pojazdu do specyficznych potrzeb użytkownika.

Do prowadzenia pojazdu wymagane jest:

- ubezpieczenie OC,
- prawo jazdy kat. "B",
- trójkąt wolnobieżny zamontowany z tyłu pojazdu.

Cena oraz termin realizacji są ustalane indywidualnie. **Skontaktuj się z nami, aby ustalić szczegóły transakcji.**

Specyfikacja techniczna

Parametr	Wartość
Model	Marshell DT-8
Ilość pasażerów	2
Akumulator	6V 216AH/220AH/225AH x 8 lub 12 szt.
Silnik	72V 5KW lub 48V 4KW
Sterownik	DC 72V 400A lub 48V 500A
Ładowarka	Napięcie wejściowe 72V lub 48V
Maksymalna Prędkość	25 km/h
Maksymalny Zasięg	60 km / 50 km
Zdolność Pokonywania Wzniesień	15%
Długość Drogi Hamowania	≤ 5 m
Minimalny Promień Skrętu	5,3 m
Masa Własna	1470 kg
Maksymalne Obciążenie	1,2 T
Układ Kierowniczy	Recyrkulacyjna kula ze wspomaganiem kierownicy
Hamulec	Hydrauliczny układ hamulcowy na 4 koła
Opony	165R13LT 8PR 94/92S
Prześwit	130 mm (pełne obciążenie)
Liczba Pojemników na Śmieci	8
Wymiary Całkowite	4570 x 1550 x 1950 mm
Ilość na Kontener	1 szt. / 20GP, 2 szt. / 40HQ
Standardowe Wyposażenie	Przednie i tylne światła, lusterka wsteczne, wycieraczka, kamera cofania
Opcjonalne Wyposażenie	Drzwi kabiny, tylny panel hydrauliczny, zamknięty bagażnik tylny, światło alarmowe na dachu, odtwarzacz multimedialny, wentylator