

Link do produktu: <https://epojazdy.com/marshell-du-ca500-elektryczny-pojazd-uzytkowy-p-13.html>

## Marshell DU-CA500 – Elektryczny pojazd użytkowy

Cena brutto	<b>59 000,00 zł</b>
Cena netto	<b>47 967,48 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Kod producenta	<b>Marshell DUCA500</b>

### Opis produktu

#### Marshell DU-CA500 - Elektryczny Pojazd Użytkowy z Pojemną Skrzynią Ładunkową

Marshell DU-CA500 to solidny, dwuosobowy pojazd elektryczny wolnobieżny, wyposażony w przestronną skrzynię ładunkową o nośności 500 kg. Stworzony z myślą o efektywności i wygodzie, ten pojazd jest idealnym rozwiązaniem dla firm, które potrzebują niezawodnego środka transportu do pracy w zróżnicowanych środowiskach. Dzięki automatycznej wywrotce, zarządzanie ładunkiem jest łatwiejsze, co znacząco usprawnia procesy logistyczne.

Marshell DU-CA500 jest niezastąpiony w różnorodnych sektorach – od zakładów przemysłowych i magazynów, po hotele, ośrodki wypoczynkowe i parki turystyczne. To wszechstronny pojazd, który z łatwością poradzi sobie zarówno na równych nawierzchniach, jak i trudniejszym terenie, oferując wysoki prześwit i solidną konstrukcję. Dodatkowo, wyświetlacz LCD z kamerą cofania zapewnia bezpieczne manewrowanie nawet w ciasnych przestrzeniach.

#### Najważniejsze cechy Marshall DU-CA500:

- **Wysoka nośność** – pomieści 500 kg ładunku w przestronnej skrzyni z automatyczną wywrotką.
- **Zastosowanie profesjonalne** – doskonały wybór dla firm, które potrzebują niezawodnego pojazdu elektrycznego do transportu towarów.
- **Komfort i bezpieczeństwo** – wyświetlacz LCD z kamerą cofania oraz oświetlenie LED.
- **Zasilanie na akumulatorach US Battery** – wydajne akumulatory zapewniają długi czas pracy i niezawodność działania.



Marshall DU-CA500 to ekonomiczne i ekologiczne rozwiązanie, które wspiera mobilność, wygodę i efektywność w Twojej firmie. Pojazd jest objęty pełną gwarancją oraz wsparciem serwisowym, co czyni go idealnym wyborem dla każdej branży, od przemysłu po turystykę.







**Do prowadzenia pojazdu wymagane jest:**

- ubezpieczenie OC,
- prawo jazdy kat. "B",
- trójkąt wolnobieżny zamontowany z tyłu pojazdu.

Marshall DU-CA500 to wszechstronny pojazd użytkowy, który możesz zastosować na terenach zamkniętych takich jak hotele, fabryki, dworce, parki i wiele innych, gdzie efektywność transportu i niezawodność mają kluczowe znaczenie.

## Specyfikacja techniczna

Parametr	Wartość
----------	---------

Model	Marshell DU-CA500
Silnik Elektryczny	AC 48V / 5KW
Sterownik	Marshell Controller 450A
Akumulatory Kwasowo-Ołowiowe	US Battery 8 x 6V US 2200 XC 232Ah
Prostownik	Marshell Onboard 48V/30A
Prędkość Maksymalna	25 km/h
Zdolność Pokonywania Wzniesień	20%
Wymiary	2800 x 1180 x 1870 mm
Waga Netto	600 kg
Oświetlenie	Reflektory, przednie kierunkowskazy, światła pozycyjne LED, tylne światła LED (hamowania i kierunkowskazy)
Wymiary Skrzyni Ładunkowej	1400 x 1120 x 310 mm
Maks. Ładowność	500 kg
Wyposażenie	Szyba przednia z wycieraczką, lusterka wewnętrzne i boczne
Wskaźniki Elektryczne	Deska rozdzielcza z portem USB, 7-calowy wyświetlacz z prędkościomierzem, kamera cofania
Zasięg Pojazdu	Do 60 km (uzależniony od warunków)
Koła	Felga aluminiowa, opony 205/50-10
Kolor	Szary z czarnym siedzeniem lub biały z beżowym siedzeniem
Gwarancja	12 miesięcy na pojazd i akumulatory