

Link do produktu: <https://epojazdy.com/marshell-du-ca500rf-elektryczny-pojazd-uzytkowy-z-chlodzona-przestrzenia-ladunkowa-p-37.html>



Marshell DU-CA500RF – Elektryczny pojazd użytkowy z chłodzoną przestrzenią ładunkową

Dostępność	Dostępny
Kod producenta	Marshell DU-CA500RF

Opis produktu

Aktualnie pojazd dostępny wyłącznie na indywidualne zamówienie klienta.

Marshell DU-CA500RF - Elektryczny pojazd użytkowy z chłodzoną przestrzenią ładunkową

Marshell DU-CA500RF to wszechstronny, elektryczny pojazd użytkowy zaprojektowany z myślą o efektywnym transporcie ładunków w różnych warunkach. Wyposażony w nowoczesny układ napędowy oraz przestrzeń ładunkową z jednostką chłodzącą, jest idealnym wyborem dla branży spożywczej, dostaw, czy innych zastosowań wymagających przewożenia produktów w kontrolowanej temperaturze.

Pojazd napędzany jest wydajnym silnikiem elektrycznym o mocy 5 kW, współpracującym z zaawansowanym kontrolerem Marxon 48V 450A. DU-CA500RF wyposażono w trwały, hydrauliczny układ hamulcowy oraz funkcję hamulca postojowego. Ergonomiczna deska rozdzielcza z dużym, 7-calowym prędkościomierzem, portem USB i kamerą cofania zapewnia intuicyjną obsługę.

Zalety pojazdu:

- Wydajny silnik AC 48V 5 kW zapewniający płynną i niezawodną pracę.
- Chłodzona przestrzeń ładunkowa z izolowaną kabiną.
- Hydrauliczny układ hamulcowy z przednimi tarczami i tylnymi bębnami.
- Przednia szyba z wycieraczką i funkcją spryskiwacza.
- Wytrzymałe, 12-calowe aluminiowe felgi o dużej nośności.
- Wbudowany system bezpieczeństwa: lusterka, pasy bezpieczeństwa i przedni zderzak.

Marshell DU-CA500RF to niezastąpione narzędzie dla użytkowników, którzy cenią wydajność, niezawodność i ekologię w zastosowaniach użytkowych.

Pojazdy dostępne na zamówienie. Skontaktuj się z nami, aby uzyskać więcej informacji!

Pojazd dostępny jest na zamówienie. Jako oficjalny dystrybutor marki Marshell w Polsce zapewniamy pełne wsparcie serwisowe oraz dostęp do części zamiennych. Oferujemy również możliwość personalizacji pojazdu zgodnie z indywidualnymi potrzebami klienta, w tym opcje dodatkowego wyposażenia.

Skontaktuj się z nami!

Masz pytania lub chcesz złożyć zamówienie? Nasz zespół służy pomocą!

- **E-mail:** pjankowski@karbon2.pl, gdansk@karbon2.pl, zabrze@karbon2.pl
- **Telefon:** +48 539 691 226

Czekamy na Twój kontakt!

Specyfikacja techniczna

Parametr	Wartość
Model	Marshell DU-CA500RF
Silnik Elektryczny	AC 48V 5 kW
Sterownik	Marxon Controller 48V 450A
Akumulatory	Brak w standardzie
Ładowarka	Wbudowana 48V 20A
Prędkość Maksymalna	20 km/h
System Hamowania	Hydrauliczny układ hamulcowy (przednie tarcze, tylne bębny) z hamulcem postojowym
Felgi	12-calowe aluminiowe
Przestrzeń Ładunkowa	Izolowana kabina z jednostką chłodzącą
Deska Rozdzielcza	Panel z portem USB, 7-calowy prędkościomierz, kamera cofania
Wyposażenie	Lusterka boczne i wewnętrzne, pasy bezpieczeństwa, przedni zderzak
Szyba Przednia	Szyba DOT z wycieraczką i funkcją spryskiwacza